

## fab-next Distributore di filamenti

### Istruzioni di montaggio

Il dispenser di filamenti 3idee è un prodotto innovativo che consente di utilizzare in modo versatile i rotoli di filamenti di vari produttori, tra cui marchi come Prusament, Polymaker, Formfutura, eSun e molti altri.

Il dispenser è dotato di un sistema di guide molto scorrevole che si adatta a qualsiasi rotolo, anche se non perfettamente parallelo, come i rotoli di cartone. Ciò garantisce un processo di svolgimento regolare e uniforme.

Regolando i rotoli con semplici viti, è possibile utilizzare rotoli di filamento più piccoli. Questa flessibilità consente di adattare i rotoli di filamenti di diverse dimensioni e di garantire che il filamento si svolga correttamente, indipendentemente dalle loro dimensioni. È importante regolare i rotoli in modo che il filamento si svolga in modo uniforme per evitare grovigli o nodi che potrebbero compromettere la qualità di stampa.

Grazie a componenti di alta qualità, il dispensatore di filamento non richiede manutenzione e non necessita di interventi regolari. Tuttavia, se un componente dovesse danneggiarsi, un design sofisticato consente di sostituire **tutte le parti**. Questo garantisce la longevità del prodotto e le eventuali riparazioni possono essere effettuate in modo semplice e indipendente.

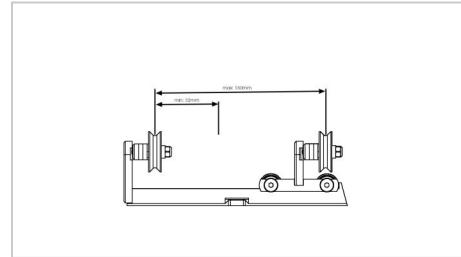
Il dispenser di filamenti 3idee offre una soluzione pratica per gli appassionati di stampanti 3D e per gli utenti professionali che desiderano utilizzare rotoli di filamenti di diversi produttori. Utilizzando il PETG, è possibile utilizzarlo anche in camere di stampa riscaldate. (Esempio: ABS)

Inoltre, il montaggio su una stampante 3D è possibile grazie ai fori presenti nelle guide.

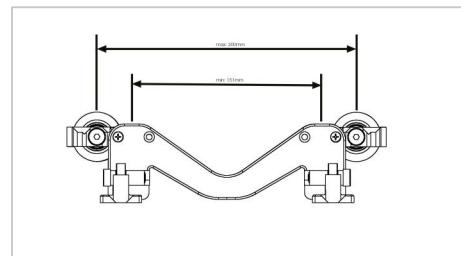


# Dimensioni

Larghezza **massima** del rotolo: 160 mm  
Larghezza **minima** del rotolo: 32 mm



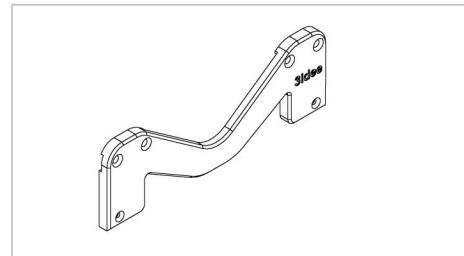
Distanza tra i rulli **min** : 151mm  
Distanza tra i rulli **max**: 200mm



## Ambito di consegna

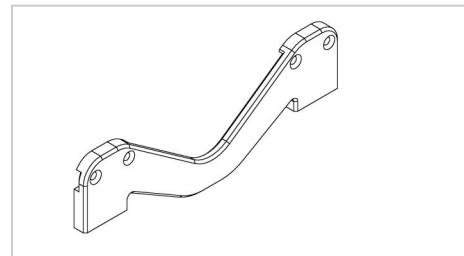
**fab-next-p1 (525-830)**

**1x**



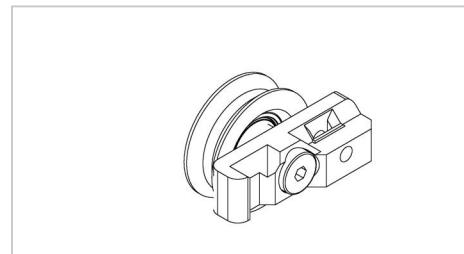
**fab-next-p2 (412-155)**

**1x**



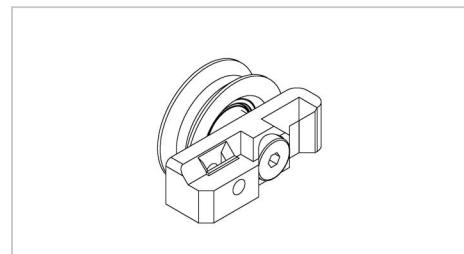
**fab-next-p3A- L (144-212)**

**2x**



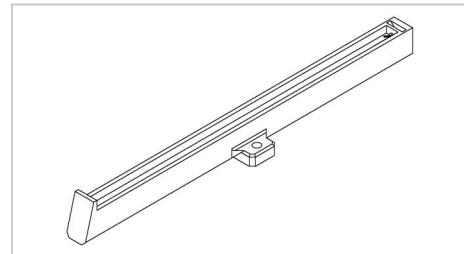
**fab-next-p3A- R (748-772)**

**2x**



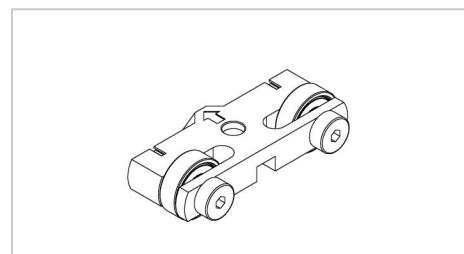
**fab-next-p5 (286-227)**

**2x**



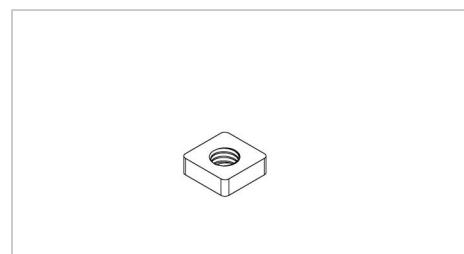
**fab-next-p6A (621-946)**

**2x**



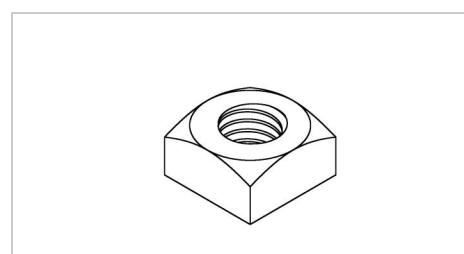
**DIN 562 Dado quadro M3 (204-371)**

**4x**



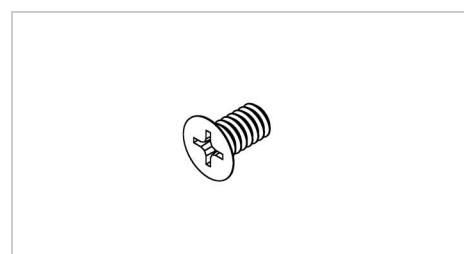
**DIN 557 Dado quadro M4 (421-449)**

**4x**



**Vite a testa svasata DIN 965 con intaglio a croce M3x8 (385-954)**

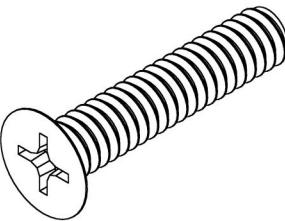
**4x**



**Vite a testa svasata DIN 965 con incavo a croce**

**M4x20 (687-594)**

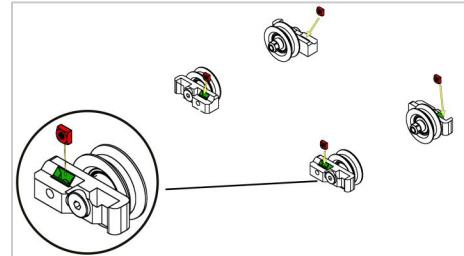
**4x**



# Istruzioni di montaggio

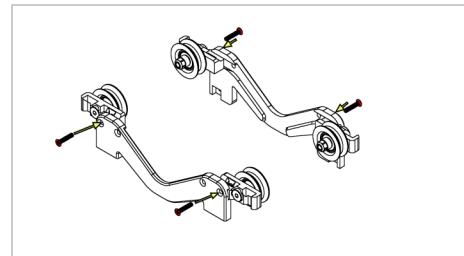
## Passo 1

Prendere **4x dadi quadrati DIN 557 M4 (421-449)** e spingerli nei componenti: **2x fab-next-p3A-R (748-772)** e **2x fab-next-p5 (286-227)** come mostrato.



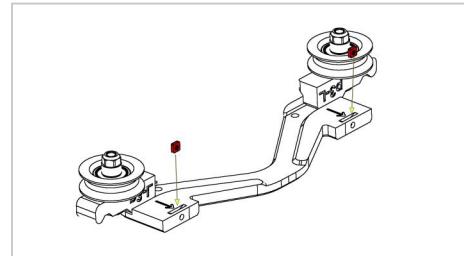
## Passo 2

Utilizzare **4x viti a testa svasata DIN 965 con intaglio a croce M4x20 (687-594)** e fissarle secondo l'illustrazione dei componenti: **1x fab-next-p1 (525-830)** e **1x fab-next-p2 (412-155)**.



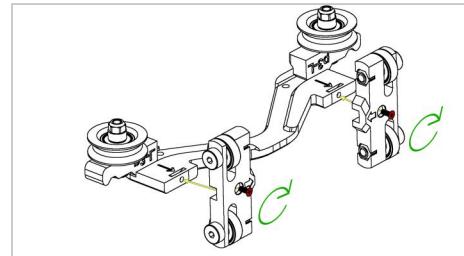
## Passo 3

Inserire il **dado quadrato 2x DIN 562 M3 (204-371)** nella parte laterale precedentemente assemblata al punto 2.



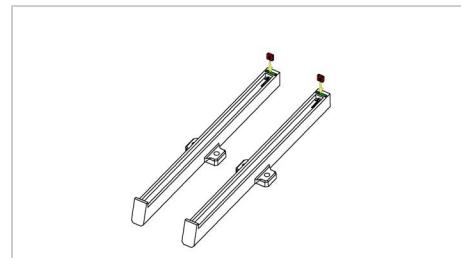
## Passo 4

Collocare **2x fab-next-p6A (621-946)** sul pannello laterale utilizzato nella fase precedente secondo l'illustrazione e fissarlo con **2x viti a testa svasata DIN 965 con intaglio a croce M3x8 (385-954)**.



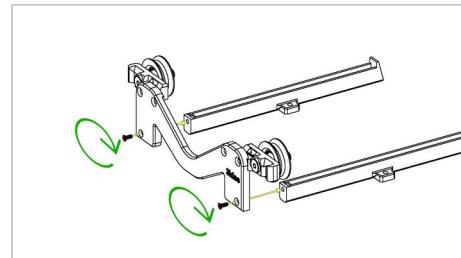
## Passo 5

Utilizzare **2 dadi quadrati DIN 562 M3 (204-371)** e inserirli nelle guide secondo l'illustrazione.



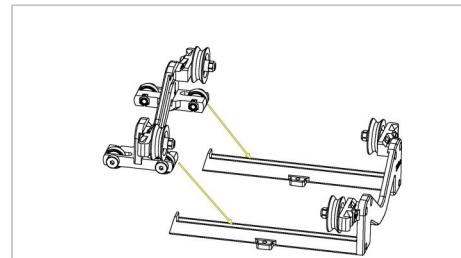
## Passo 6

Inserire le due guide nella parte laterale con il logo, come mostrato nell'illustrazione, e fissarle con **2 viti a testa svasata DIN 965 con intaglio a croce M3x8 (385-954)**.



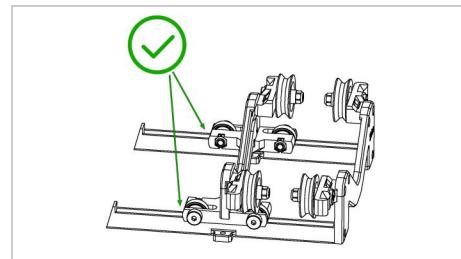
## Passo 7

Ora è possibile inserire il gruppo finito.  
Assicurarsi di inserire correttamente il carrello nelle guide.



## Passo 8

Se tutti i passaggi sono stati seguiti correttamente, il dispensatore di filamento dovrebbe essere pronto per l'uso.  
Divertitevi a stampare! Se avete ulteriori domande, non esitate a contattarci.



# Istruzioni di sicurezza

- Assicurarsi che tutte le viti siano saldamente serrate.
- Il materiale del dispenser di filamenti è resistente al calore in misura limitata. Evitare il calore diretto nelle vicinanze del dispenser, ad esempio il fuoco o la luce solare diretta in estate.
- Il PETG è resistente ai raggi UV ma non è adatto a temperature molto elevate.
- Evitare i movimenti bruschi (trazione, strappo) sul dispenser. Ciò può compromettere le prestazioni del materiale.
- Non sottoporre il dispenser a carichi eccessivi, come appoggiarsi o spingere. Ciò può compromettere le prestazioni del dispenser di filamenti.

Il dispenser di filamenti è realizzato in plastica di polietilene tereftalato (**PETG**) di alta qualità. Il PETG è un materiale resistente ai colori e ai raggi UV e ha una bassa infiammabilità. Il polietilene tereftalato ha una resistenza media alla temperatura di circa **50°C-60°C** e non è quindi adatto all'uso in prossimità di fonti di calore ad alta temperatura.

Il dispenser di filamenti è adatto all'uso in camere riscaldate e può quindi essere utilizzato a temperature ambiente di **50°C**. Questo consente di stampare su materiali come l'ABS e l'ABS. Ciò consente di stampare materiali come l'ABS che richiedono una temperatura ambiente più elevata. Si noti, tuttavia, che per ottenere risultati di stampa ottimali è necessario tenere conto dei requisiti di temperatura esatti del filamento e della stampante.

Vi auguriamo buon divertimento con il vostro prodotto.

Il vostro team 3idee